

ИМАГ Холодная усадка



Комплект ИМАГ-Муфта-ГК-16/35-Ж

(для кабеля без брони)

Наименование комплекта	Сечение, мм ² *	Марки гибких кабелей на напряжение 1,14 кВ
ИМАГ-Муфта-ГК-16/35-Ж	16-35	КГЭШ, КГЭС и их аналоги

* - при любом количестве вспомогательных жил

Издание: 1

Дата: 20.04.2023

ВСЕ ЗАЯВЛЕНИЯ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ОСНОВАНЫ НА ТЕСТАХ, КОТОРЫЕ МЫ СЧИТАЕМ НАДЕЖНЫМИ, ОДНАКО, ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НАХОДЯТСЯ ВНЕ НАШЕГО КОНТРОЛЯ, ПОКУПАТЕЛЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ОТВЕЧАЕТ ЗА РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И КОНЦЕВЫХ МУФТ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ.

ИМАГ
Соединительная муфта для гибкого силового кабеля на напряжение 1,14 кВ

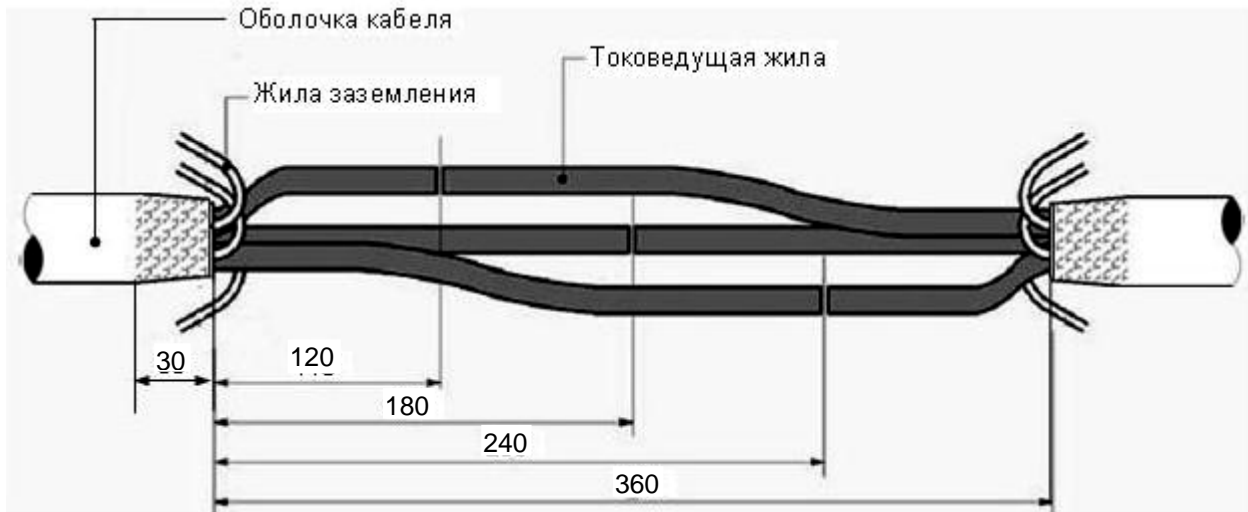
ИМАГ-Муфта-ГК-16/35-Ж

технология холодной усадки

ИМАГ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

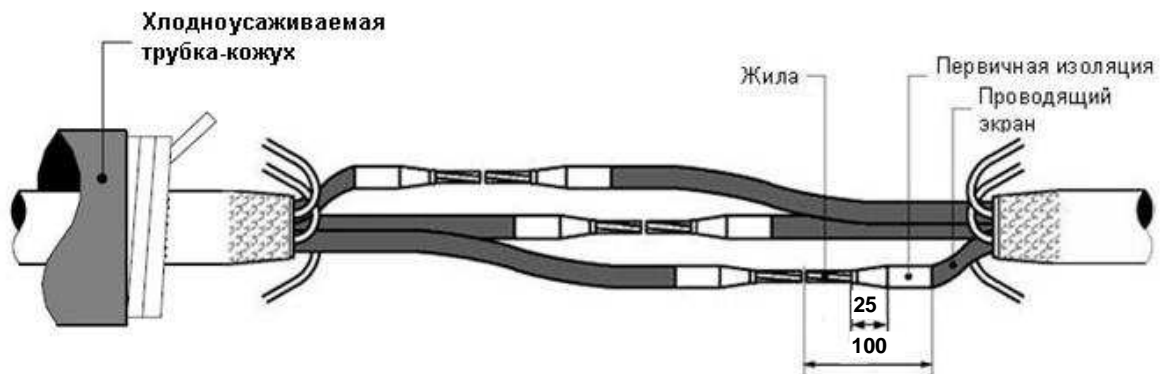
Инструкция по монтажу Сращивание жил кабеля осуществляется с применением соединительных гильз

1а



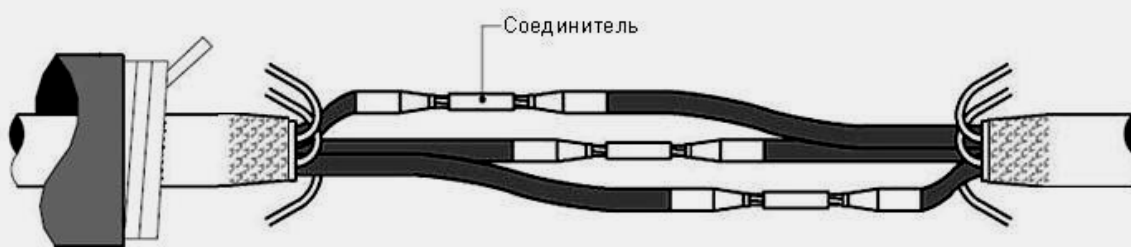
- 1а.1. Удалить оболочку в соответствии с указанными размерами на рис. 1.
- 1а.2. У корешка разделки выполнить обработку под конус на длину 30 мм, как указано на рис. 1.
- 1а.3. Отогнуть заземляющие и вспомогательные жилы от сращения. Эти жилы будут соединены позже.
- 1а.4. Разрезать жилы в соответствии с указанными на рис. 1 размерами.

2а



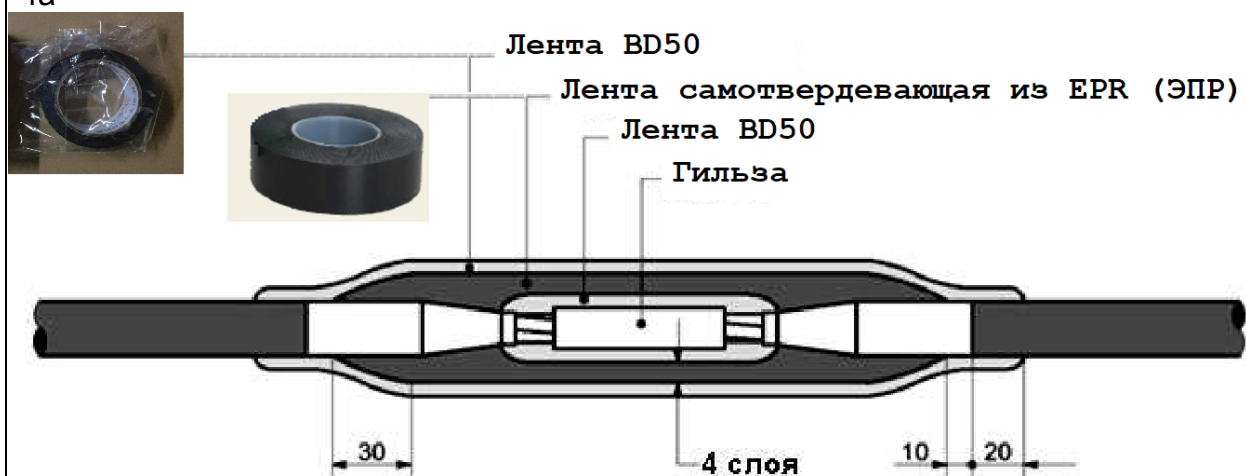
- 2а.1. Надвинуть холодноусаживаемую трубку-кожух поверх сращиваемого кабеля, как указано на рис. 2.
- 2а.2. Удалить полупроводящий экран с трех токопроводящих жил на длину 100 мм
- 2а.3. Удалить первичную изоляцию со всех жил на половину длины гильзы + 5 мм
- 2а.4. Обработать под конус первичную изоляцию на трех токопроводящих жилах на длину 25 мм.
- 2а.5. При помощи абразивной ленты и спиртовых салфеток (в индивид. упак.) произвести очистку изоляции жил от остатков полупроводящего экрана.

3а



3а.1. Соединить жилы обжимными гильзами. Очистить поверхность гильзы от заусенцев и тщательно удалить медную стружку.

4а



4а.1. Намотать на каждую соединительную гильзу в один слой с половинным перекрытием полупроводящую резиновую ленту BD50 . При намотке ленту следует растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

4а.2. Намотать в 4 слоя ленту самоотвердевающую ленту изоляционную ленту из ЭПР с половинным перекрытием на гильзу и первичную изоляцию. Начинать и заканчивать намотку следует на расстоянии 10 мм от полупроводящего экрана. Наматывать ленту из ЭПР на концах так, чтобы каждый последующий слой был короче предыдущего, тем самым, формируя конус длиной около 30 мм, как это показано на рис. 4а. При намотке ленту следует растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

4а.3. Намотать в 2 слоя ленты BD50 с половинным перекрытием на жилы, начиная и заканчивая с заходом на 20 мм на полупроводящий экран. При намотке ленту следует растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

4а.4. Уложить жилы заземления параллельно основным жилам и соединить их обжимными гильзами. Располагать гильзы следует со смещением относительно друг друга в пазах между основными жилами.

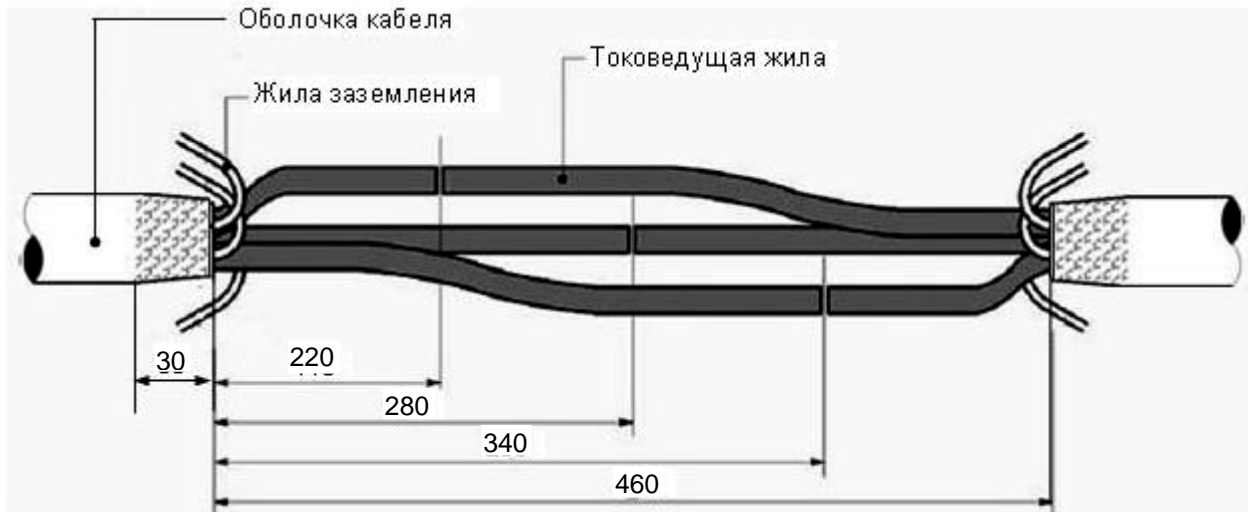
4а.5. Изолировать соединители вспомогательных жил. Для этого следует наложить на них в 2 слоя изоляционной самоотвердевающей ленты из ЭПР. Начинать и заканчивать намотку следует с заходом на изоляцию вспомогательных жил на 20 мм.

4а.6 Наложить поверх соединителя жилы заземления в 2 слоя ленту BD50. Начинать и заканчивать намотку следует с заходом на жилу на 20 мм.

Далее перейдите к п. 5 настоящей инструкции

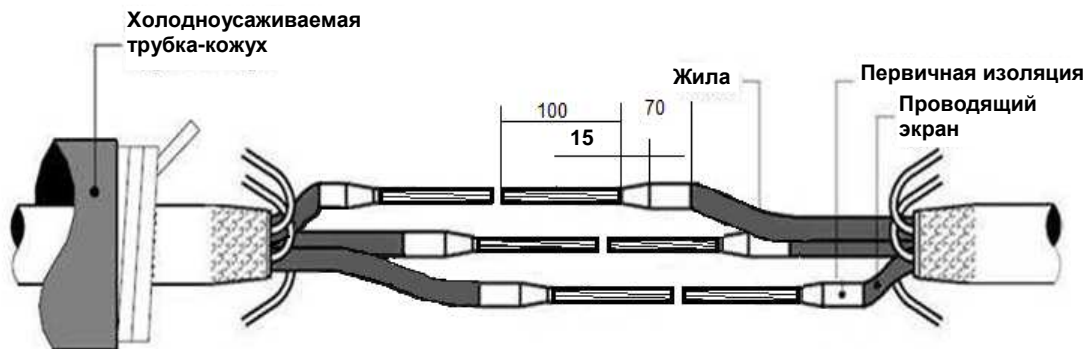
Инструкция по монтажу Сращивание жил кабеля осуществляется с применением встречного двухпетлевого самозатягивающегося узла

16



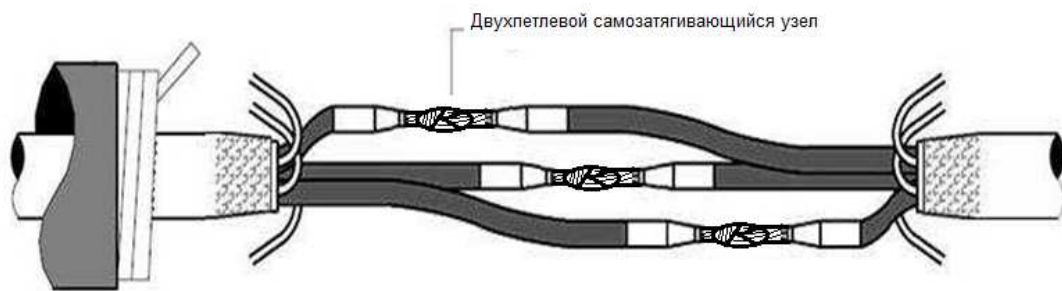
- 16.1. Удалить оболочку в соответствии с указанными размерами на рис. 1.
- 16.2. У корешка разделки выполнить обработку под конус на длину 30 мм, как указано на рис. 1.
- 16.3. Отогнуть заземляющие и вспомогательные жилы от сростка. Эти жилы будут соединены позже.
- 16.4. Разрезать жилы в соответствии с указанными на рис. 1 размерами.

26

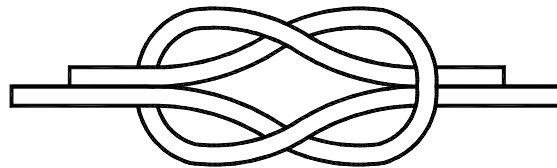


- 26.1. Надвинуть холодноусаживаемую трубку-кожух поверх сращиваемого кабеля, как указано на рис. 2.
- 26.2. Удалить полупроводящий экран с трех токопроводящих жил на длину 170 мм
- 26.3. Удалить первичную изоляцию со всех жил на длину 100 мм
- 26.4. Обработать под конус первичную изоляцию на трех токопроводящих жилах на длину 25 мм.
- 26.5. При помощи абразивной ленты и спиртовых салфеток (в инд.упак.) произвести очистку изоляции жил от остатков полупроводящего экрана.

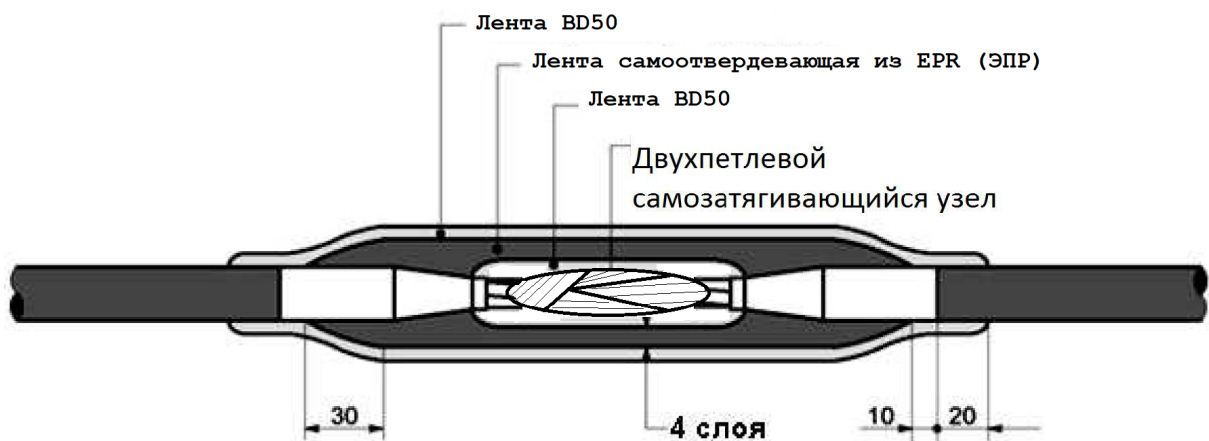
36



36.1. Соединить жилы методом двухпетлевого самозатягивающегося узла, см. рис. ниже
 36.2. Узлы следует плотно стянуть. Концы жил, оставшиеся за узлами, следует отрезать, оставив их длиной 20-25 мм.



46



46.1. Намотать на каждый узел в один слой с половинным перекрытием ленту BD50 . При намотке ленту следует растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

46.2. Намотать в 4 слоя ленту изоляционную из ЭПР с половинным перекрытием на узел и первичную изоляцию. Начинать и заканчивать намотку следует на расстоянии 10 мм от полупроводящего экрана. Наматывать изоляционную ЭПР-ленту на концах так, чтобы каждый последующий слой был короче предыдущего, тем самым, формируя конус длиной около 30 мм, как это показано на рис. 4. При намотке ленту следует растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

46.3. Намотать в 2 слоя полупроводящую ленту BD50 с половинным перекрытием на жилы, начиная и заканчивая с заходом на 20 мм на полупроводящий экран. При намотке ленту следует растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

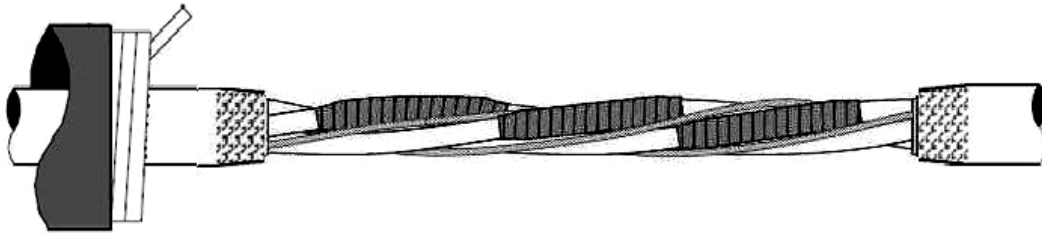
46.4. Уложить жилы заземления параллельно основным жилам и соединить их методом вязания в узел или плетения. Располагать места соединения следует со смещением относительно друг друга в пазах между основными жилами.

46.5. Изолировать места соединения вспомогательных жил. Для этого следует наложить на них в 2 слоя изоляционную ленту из ЭПР. Начинать и заканчивать намотку следует с заходом на изоляцию вспомогательных жил на 20 мм.

46.6 Наложить поверх места соединения жилы заземления в 2 слоя полупроводящую ленту BD50. Начинать и заканчивать намотку следует с заходом на жилу на 20 мм.

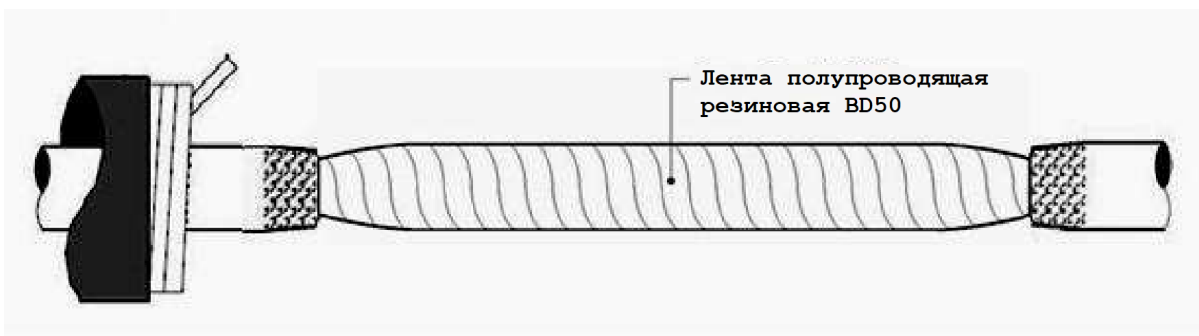
Далее перейдите к п. 5 настоящей инструкции

5



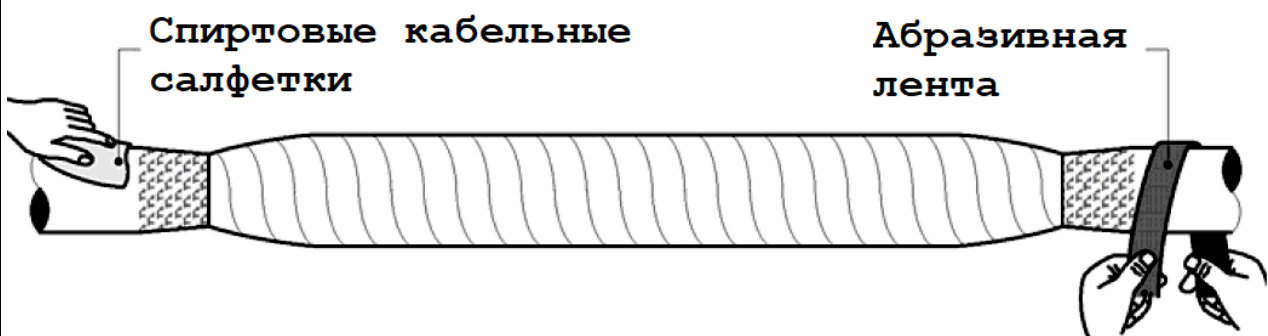
5.1. Скрутите сращиваемые жилы друг относительно друга

6



6.1. Намотать вокруг жил в два слоя полупроводящую ленту BD50 с половинным перекрытием, начиная и заканчивая намотку на внутренней полупроводящей оболочке.

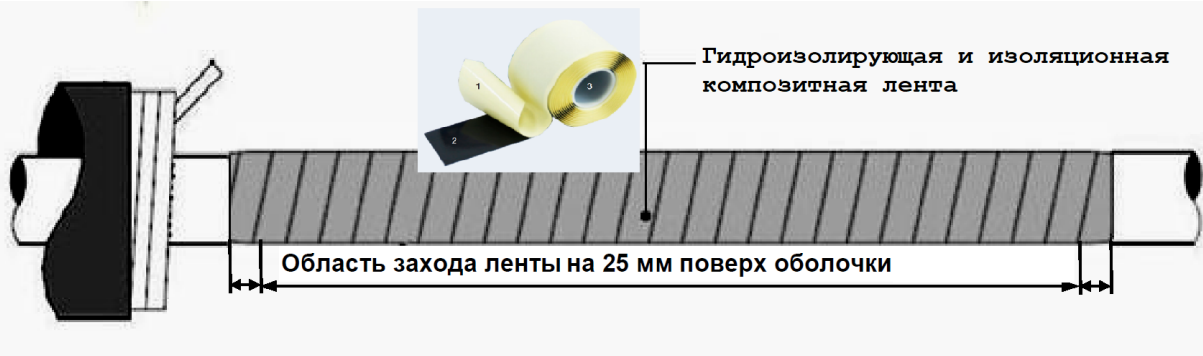
7



7.1. Очистить части внешней оболочки кабеля, которые будут размещены под корпусом муфты, при помощи спиртовых салфеток, входящих в комплект

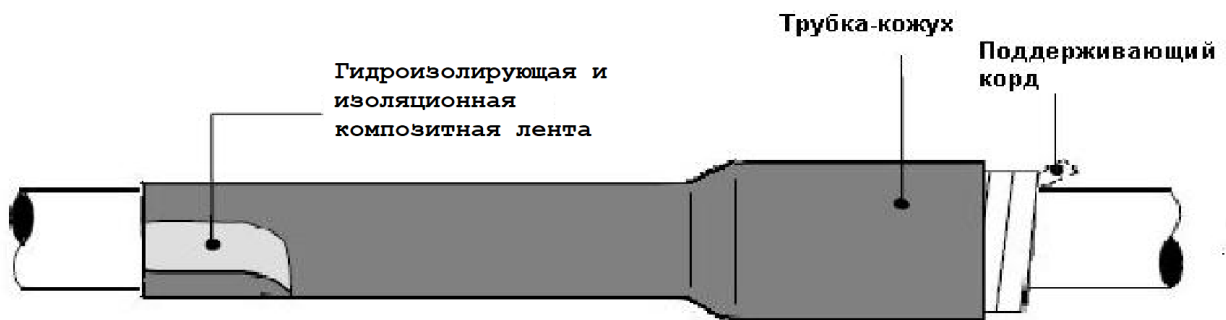
7.2. Зашкурить внешнюю оболочку кабеля с помощью абразивной ленты

8



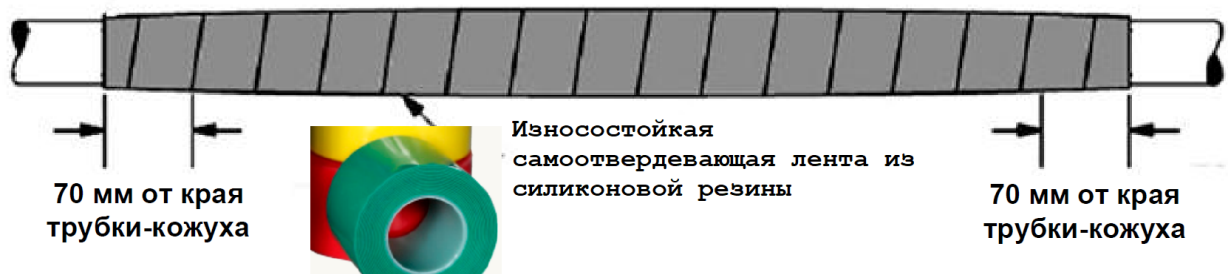
8.1. Намотать поверх места срачивания в один слой гидроизолирующую композитную ленту с половинным перекрытием, начиная и заканчивая намотку поверх конуса в области корешка с заходом на оболочку на 25 мм. В области самого конуса следует осуществить более плотную намотку гидроизолирующей ленты, уравнив таким образом диаметр места срачивания с диаметром кабеля. При наложении данной ленты поверх оболочки ее следует сильно растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

9



9.1 Надвинуть холодноусаживаемую трубку кожух поверх места срачивания кабеля и усадить ее путем вытягивания спиралевидного удаляемого корда и раскручивания его против часовой стрелки. Усадку следует начинать от края намотанной на оболочку гидроизолирующей ленты.

10



10.1. Намотать поверх места срачивания в четыре слоя с половинным перекрытием износостойкую самоотвердевающую ленту из силиконовой резины. Намотку ленты следует начинать и заканчивать на оболочке кабеля, отступив 70 мм от края ранее усаженной трубки-кожуха. В месте стыка оболочки и края трубки-кожуха следует осуществить плавный переход за счет дополнительной подмотки силиконовой ленты. Последний виток ленты следует осуществлять без натяжения.