

Комплект ИМАГ-Муфта-ГК-50/150-Ж

Область применения изделия

Соединительная муфта холодной усадки - -50/150-Ж предназначена для соединения гибких резиновых кабелей, типа КГЭ, КГЭ-ХЛ, КГ, КГН и их аналогов. Может применяться при ремонте и монтаже кабеля, используемого в очистных и проходческих забоях, а также в призабойных зонах угольных шахт.

Описание

Соединительная муфта холодной усадки - -50/150-Ж представляет из себя набор электроизоляционных материалов, в который входит: холодноусаживаемая трубка-кожух EPDM- , сам (), устойчивая к механическому воздействию электроизоляционная лента, самослипающаяся полупроводящая резиновая лента ВD50, для обезжиривания кабеля .

Назначение

Соединительная муфта холодной усадки - -50/150-Ж предназначена для соединения гибких резиновых кабелей, типа КГЭ, КГЭ-ХЛ и их аналогов сечением 16-95 мм² на напряжение 6 кВ или для соединения гибких резиновых кабелей, типа КГ, КГН и их аналогов сечением 70-150 мм² на напряжение 1,14 кВ.

Особенности изделия

- ;
- Большая долговечность отремонтированного соединения;
- Экономичность и быстрота монтажа муфты, муфта монтируется в течение 1-1,5 часов;
- Место соединения муфтой может наматываться на барабан;
- Технология монтажа без применения огня/нагрева. Не требуется специального инструмента, например, горелки для усадки;
- Высокая устойчивость к истиранию
- Высокая устойчивость к старению и воздействию химикатов;
- Метод имеет разрешение Ростехнадзора для применения в горнодобывающей отрасли

Условия хранения

Срок хранения комплектов серии - -50/150-Ж составляет 4 года. Температура: от +10°C до +27°C при влажности не более 75%.

ИМАГ Муфты холодной усадки

Соединительная муфта холодной усадки ИМАГ-Муфта-ГК-50/150-Ж

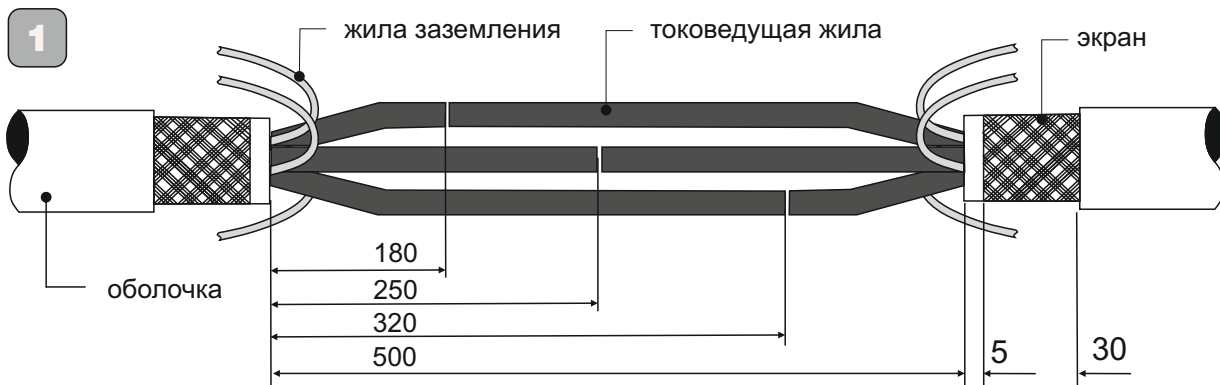
Состав комплекта

№	Номенклатура	Описание	Кол-во	Ед.
1	Холодноусаживаемая трубка из EPDM-резины D 46-114мм, L 610мм	D:46мм-114мм L: 610мм	1	шт
2	Самослипающаяся полупроводящая резиновая лента BD50 25x0,6x3000мм	25мм x 3,0м	2	рул
3	Самоотвердевающая изоляционная лента из этиленпропиленовой резины (EPR) 25x0,6x5000мм	25мм x 5,0м	4	рул
4	Гидроизолирующая и изоляционная композитная лента 50x1,65x3000мм	50мм x 3м	2	рул
5	Адаптивная стойкая долговременная лента 50x0,8x5000мм (красная)	50мм x 5м	3	рул
6	Абразивная лента	115мм x 0,5м	1	шт
7	Спиртовые салфетки в инд. упак.		5	пара
8	Инструкция по монтажу		1	шт

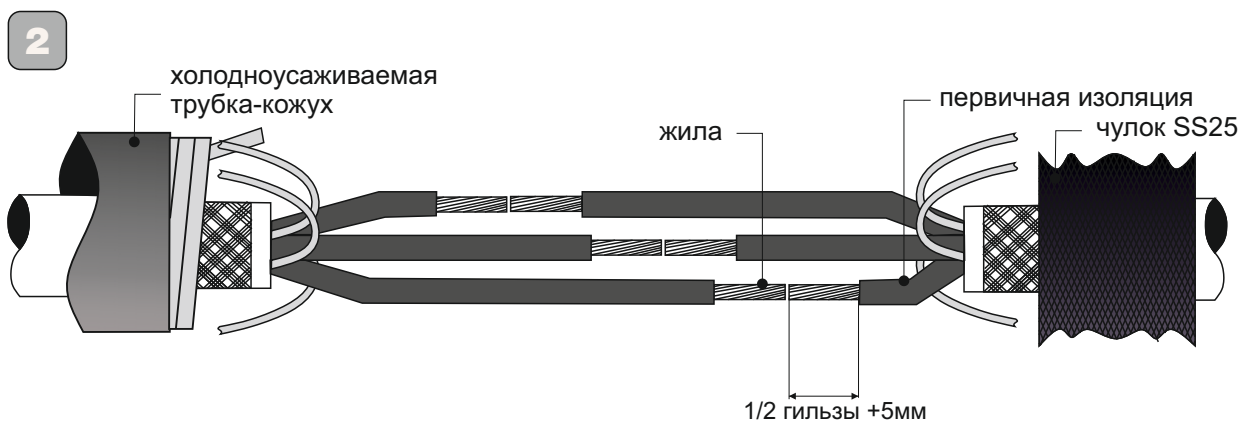
В стандартный комплект не входят:

1	Пружинное кольцо D45	44-70мм	2	шт
2	Чулок из луженой медной сетки для экранирования/заземления, SS 25мм2	1x0,8м	1	шт

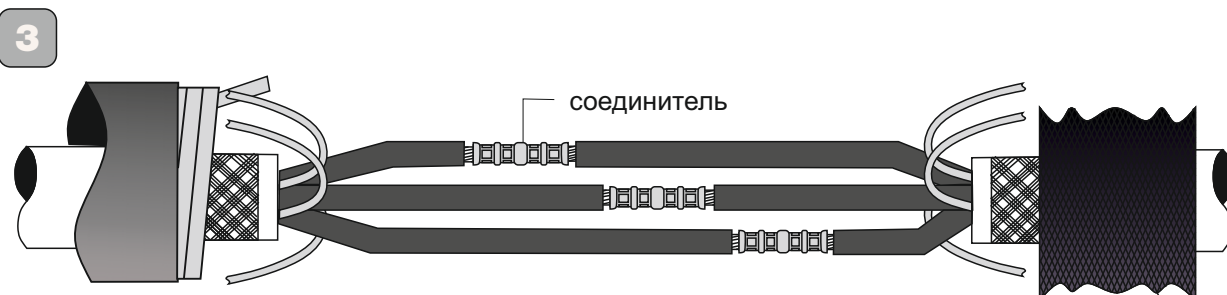
Инструкция по монтажу



- 1.1 Удалить оболочку в соответствии с указанными размерами на рис. 1
- 1.2 Снять внешнюю оболочку на 35 мм
- 1.3 Обрезать экран или броню на 30 мм от среза внешней оболочки, так чтобы расстояние от экрана до внутренней оболочки было 5 мм.
- 1.4 Разрезать жилы в соответствии с указанными на рис. 1 размерами.

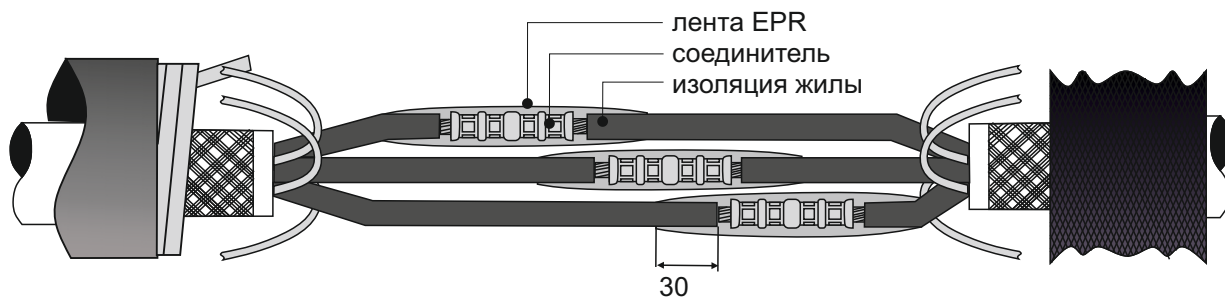


- 2.1 Надвинуть холодноусаживаемую трубку-кожух поверх сращиваемого кабеля в одну сторону, а экранирующий чулок на другую сторону, как показано на рис. 2.
- 2.2 Удалить первичную изоляцию со всех жил на половину длины гильзы + 5 мм.



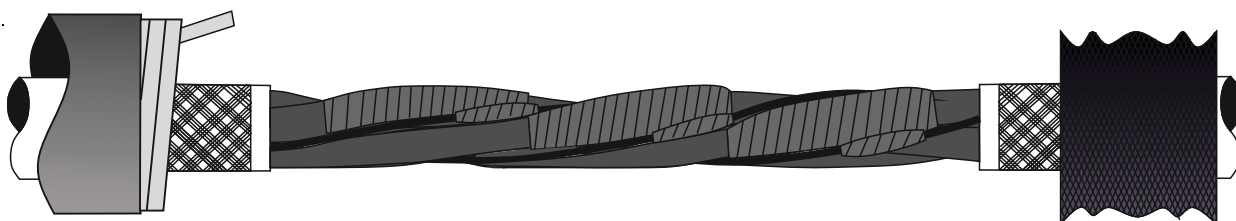
- 3.1 Соедините жилы обжимными гильзами. Очистить поверхность гильзы от заусенцев и тщательно удалить медную стружку.

4



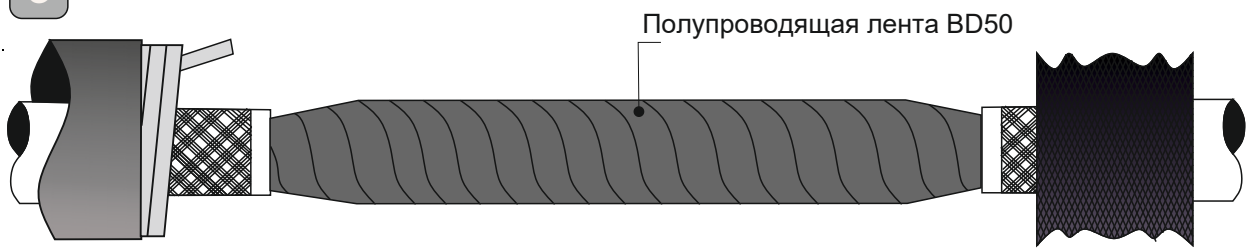
- 4.1 Намотайте на соединительную гильзу 2 слоя с половинным перекрытием ленту изоляционную из этиленпропиленовой резины (EPR), с заходом на основную изоляцию на 3-4 сантиметра на основную изоляцию. При намотке ленту необходимо сильно растягивать
- 4.2 Проконтролируйте качество намотки и убедитесь в отсутствии не изолированных промежутков.
- 4.3 Уложить жилы заземления параллельно основным жилам и соединить их обжимными гильзами. Располагать гильзы следует со смещением относительно друг друга в пазах между основными жилами.
- 4.5 Изолировать соединители вспомогательных жил. Для этого следует наложить на них в 2 слоя ленту изоляционную из этиленпропиленовой резины (EPR). Начинать и заканчивать намотку следует с заходом на изоляцию вспомогательных жил на 20 мм.

5



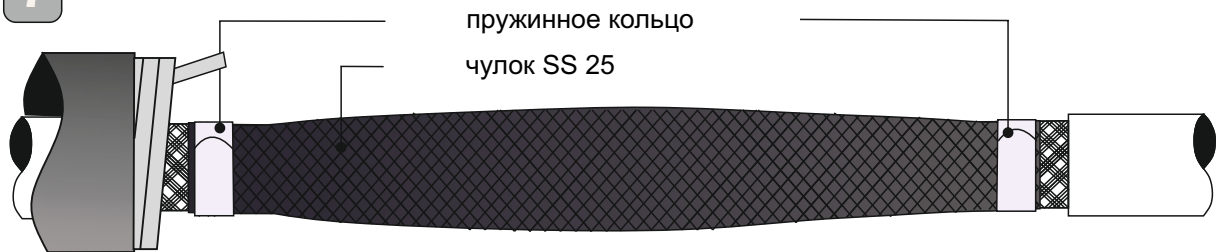
- 5.1 Скрутите сращиваемые жилы друг относительно друга.

6



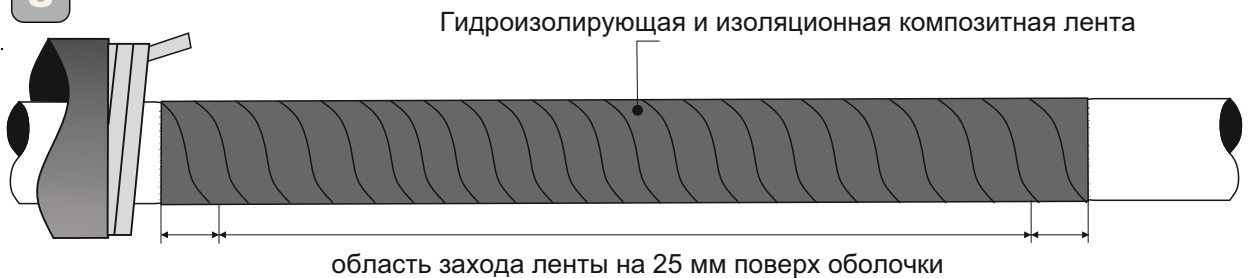
6.1 Намотать вокруг жил в два слоя полупроводящую ленту BD50 с половинным перекрытием, как показано на рисунке

7

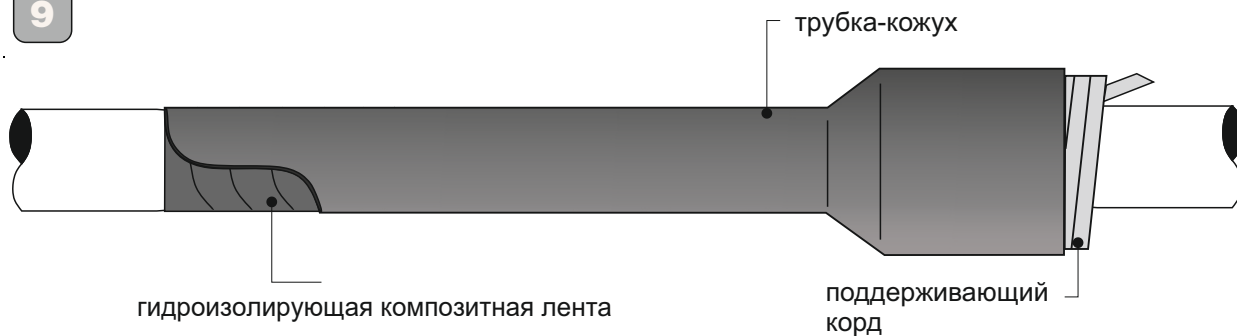


- 7.1 Установить экранирующий чулок на экран и зафиксировать его пружинными кольцами.
Удалить лишние проволоки экранирующего чулка.
7.2 Очистить части внешней оболочки кабеля, которые будут размещены под корпусом муфты, при помощи спиртовых кабельных салфеток, входящих в комплект.
7.3 Зашкурить внешнюю оболочку кабеля с помощью абразивной ленты из набора.

8



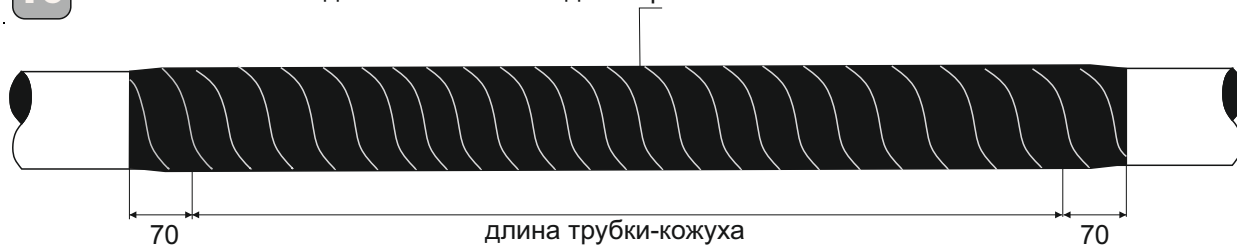
- 8.1 Намотать поверх места сращивания в один слой гидроизолирующую композитную ленту с половинным перекрытием, начиная и заканчивая намотку поверх конуса в области корешка с заходом на оболочку на 25 мм. В области самого конуса следует осуществить более плотную намотку гидроизолирующей ленты, уравнив таким образом диаметр места сращивания с диаметром кабеля. При наложении ленты поверх оболочки ее следует сильно растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

9

9.1 Надвинуть холодноусаживаемую трубку-кожух поверх места срачивания кабеля и усадить ее путем вытягивания спиралевидного удаляемого корда и раскручивания его против часовой стрелки. Усадку следует начинать от края намотанной на оболочку гидроизолирующей ленты .

10

Адаптивная стойкая долговременная лента из силикона



10.1 Намотать поверх места срачивания в четыре слоя с половинным перекрытием ленту из силикона. Намотку ленты следует начинать и заканчивать на оболочке кабеля, отступив 70 мм от края ранее усаженной трубки-кожуха. В месте стыка оболочки и края трубки-кожуха следует осуществить плавный переход за счет дополнительной подмотки ленты из силикона. Последний виток ленты следует осуществлять без натяжения.

10.2 МОНТАЖ ЗАВЕРШЕН