

Одножильная концевая муфта холодной усадки 6/10 кВ. Инструкция по установке

Напряжение кабеля: 6/10 кВ

Примечание:

1. Убедитесь, что материалы, тип и размер концевой муфты соответствуют кабелю, на который она будет устанавливаться.
2. Перед установкой убедитесь, что все системы обесточены и полностью заземлены.
3. Чтобы избежать ненужных потерь, пожалуйста, внимательно прочитайте инструкции по установке и в точности им следуйте!

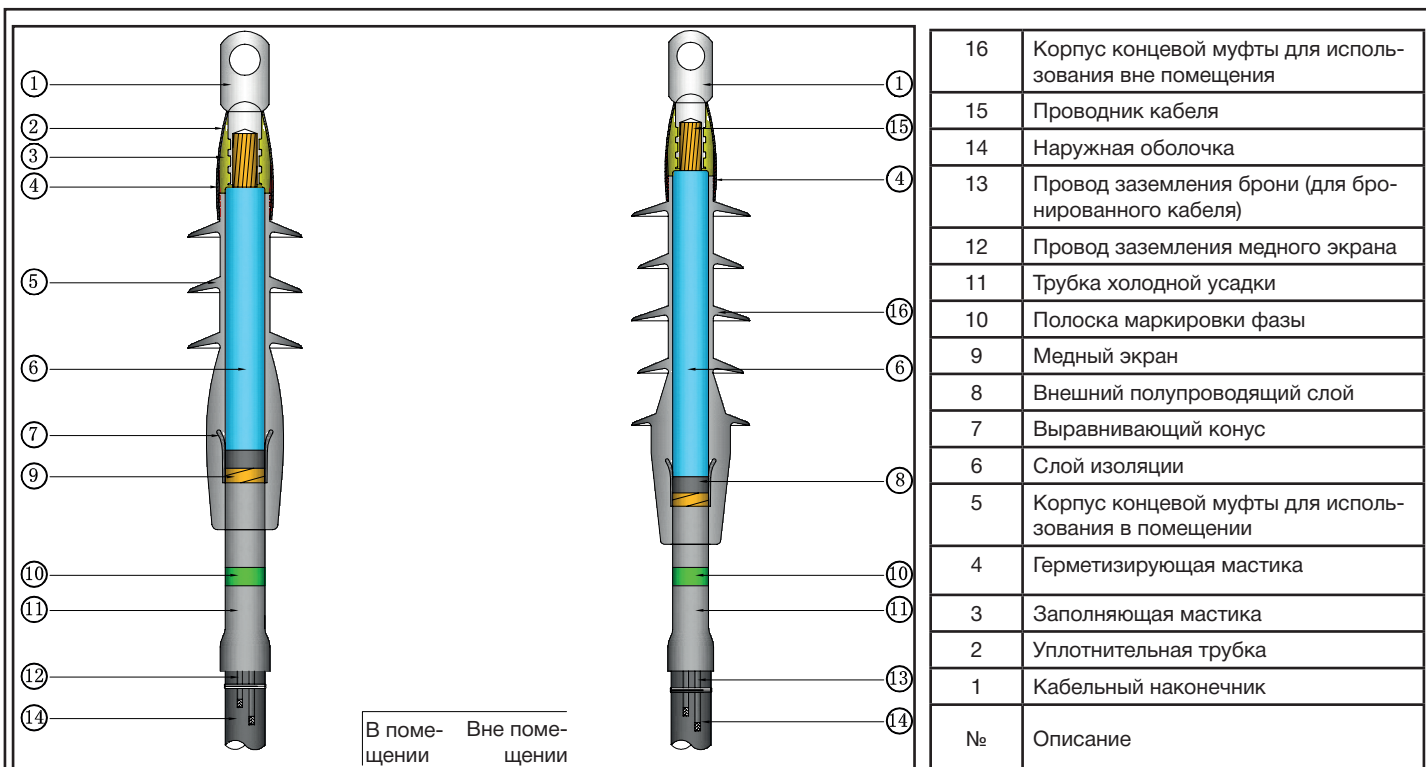


Таблица 1 Таблица диапазона применения

Сечение кабеля	25 – 35 мм ²	50 – 70 мм ²	95 – 150 мм ²	185 – 300 мм ²	400 – 500 мм ²	630 мм ²
Внешний диаметр с изоляцией	13,5 мм – 16 мм	16 мм – 19,5 мм	19 мм – 24,5 мм	23,5 мм – 30 мм	30,5 мм – 35 мм	37 мм – 42,3 мм

Примечание: Окончательным определяющим фактором является диаметр изоляции кабеля.

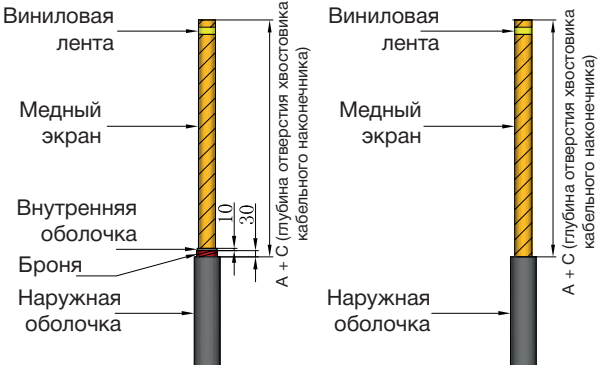
Предупреждение: Убедитесь, что внешний полупроводящий слой аккуратно обрезан и имеет плавный переход к изоляции. Поверхность изоляции не имеет царапин и следов токопроводящих материалов.

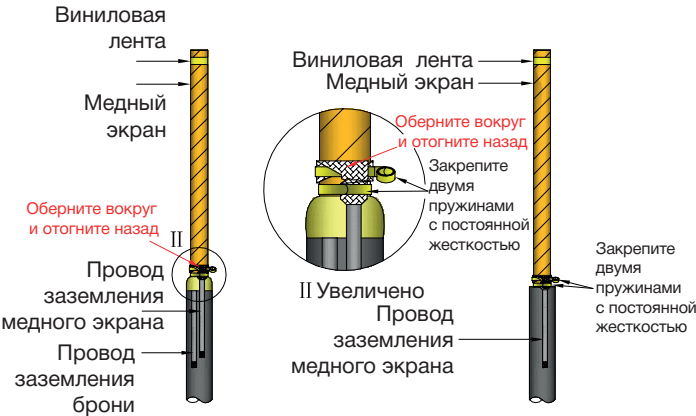
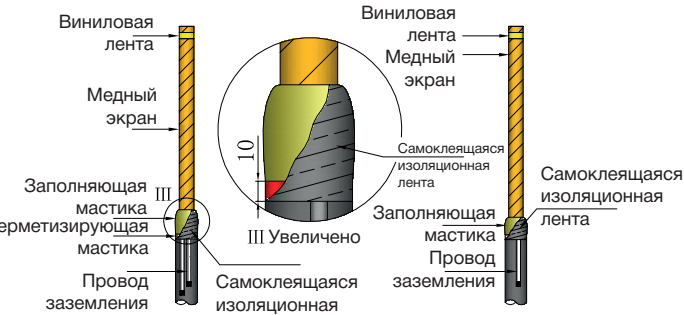
Трубка холодной усадки Опорная линия Медный экран Разрез внешнего полупроводящего слоя (гладкий) Изоляция Проводник

Примечание:

1. Вытягивайте съемный сердечник против часовой стрелки, как показано на рисунке.
2. Сначала установите концевую муфту, и только потом обжимайте кабельный наконечник.

Вытягивайте здесь

I	Снимите наружную оболочку кабеля, броню и внутреннюю оболочку	II Закрепите провод заземления брони (только для бронированного кабеля)						
<p>1.1 Выпрямите и очистите кабель. Снимите наружную оболочку кабеля на расстоянии $A + C$ (C = глубина отверстия хвостовика кабельного наконечника). Оберните конец медного экрана виниловой лентой.</p> <p>1.2 На бронированном кабеле сохраните броню на расстоянии 30 мм и внутреннюю оболочку на расстоянии 10 мм. Чтобы отметить место реза, используйте пружину с постоянной жесткостью.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Расстояние A снятия наружной оболочки является максимальным значением. Выберите размер A в соответствии с фактической ситуацией на месте установки, уменьшая или увеличивая длину трубки холодной усадки.</p>	<table border="1" data-bbox="513 342 788 454"> <tr> <td></td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>В помещении</td> <td>380 мм</td> </tr> <tr> <td>Вне помещения</td> <td>450 мм</td> </tr> </table>  <p>Рис 1</p>		A	В помещении	380 мм	Вне помещения	450 мм	<p>2.1. С помощью наждачной бумаги удалите окислы и краску с брони в месте разреза наружной оболочки.</p> <p>2.2 Размотайте длинный конец провода заземления к соединению двух слоев брони. Оставьте 20 мм заземляющего провода, оберните один слой пружины с постоянной жесткостью вокруг него и отогните провод назад. Для фиксации заземляющего провода оберните его оставшейся пружиной.</p> <p>2.3 Заполните зазоры между броней и пружиной с постоянной жесткостью заполняющей мастикой с заходом на наружную оболочку на 10 мм.</p> <p>Примечание: Обеспечьте хороший контакт между заземляющим проводом и броней, и насколько возможно увеличьте площадь контакта.</p>  <p>Рис 2</p>
	A							
В помещении	380 мм							
Вне помещения	450 мм							

III	Закрепите провод заземления медного экрана	IV Обожмите соединитель и определите контрольную точку
<p>3.1 Наждачной бумагой удалите оксидный слой с медного экрана у обрезанной оболочки.</p> <p>3.2 Размотайте конец, не сжимая наконечник заземляющего провода. Один раз оберните заземляющим проводом медный экран и отогните его назад. Закрепите двумя пружинами с постоянной жесткостью.</p> <p>Примечание: Обеспечьте хороший контакт заземляющего провода с медным экраном и насколько возможно увеличьте площадь контакта.</p>  <p>Рис 3</p>	<p>4.1 Оберните неровности пружины с постоянной жесткостью и заземляющего провода заполняющей мастикой.</p> <p>4.2 Зашлифуйте торец наружной оболочки (ниже заполняющей мастики на 10 мм) наждачной бумагой и оберните слоем герметизирующей мастики. Затем выпрямите заземляющий провод. Оберните заземляющий провод еще одним слоем герметизирующей мастики для обеспечения водонепроницаемости.</p> <p>4.3 Оберните самоклеящейся изоляционной лентой область заполняющей и герметизирующей мастики. Это позволит предотвратить прилипание пластиковой нити, которая находится внутри трубки холодной усадки.</p> <p>Примечание: Наматывайте самоклеящуюся изоляционную ленту против часовой стрелки. Убедитесь, что между двумя проводами заземления имеется изоляция.</p>  <p>Рис 4</p>	

<p>V Установите трубку холодной усадки</p>	<p>VI Удалите медный экран и определите местоположение опорной линии</p>
---	---

- 5.1 Поместите трубку холодной усадки на жилу кабеля, на 30 мм ниже самоклеящейся изоляционной ленты. Усадите ее, разматывая съемный сердечник против часовой стрелки (при разматывании не удерживайте усаживаемую трубку с излишним усилием).
- 5.2 Измерьте и определите длину кабеля. Расстояние D между концом трубки холодной усадки и концом жилы кабеля должно быть равно B+C. Если расстояние не соответствует, обрежьте излишек трубки или жилы в зависимости от ситуации (при обрезке трубки накрутите виниловую ленту и режьте по кругу).

	B	
	25 – 500	630
В помещении	185 мм	195 мм
Вне помещения	250 мм	250 мм

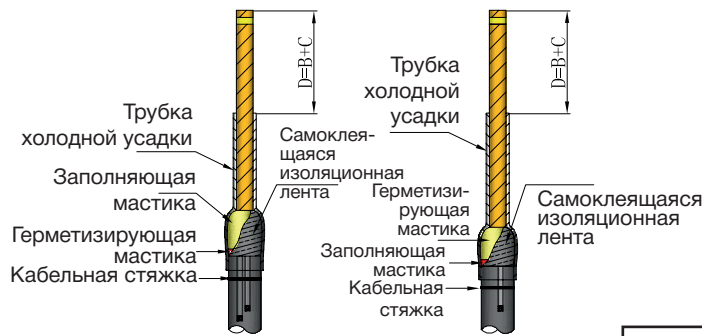


Рис 5

- 6.1 Оставьте медный экран на 10 мм над концом трубки. Оставьте над местом обрезки медного экрана внешний полупроводящий слой на 15 мм.
- 6.2 Снимите изоляцию на расстояние C (глубина отверстия хвостовика кабельного наконечника). Срежьте внешний полупроводящий слой под углом, оставив плавный переход на изоляции жилы. Срежьте край изоляции жилы на 1 мм под углом 45°.
- 6.3 Накрутите слой виниловой ленты в качестве опорной линии, которая должна находиться ниже среза внешнего полупроводящего слоя на расстоянии E.

E	25 – 500	630
В помещении	50 мм	60 мм
Вне помещения	60 мм	70 мм

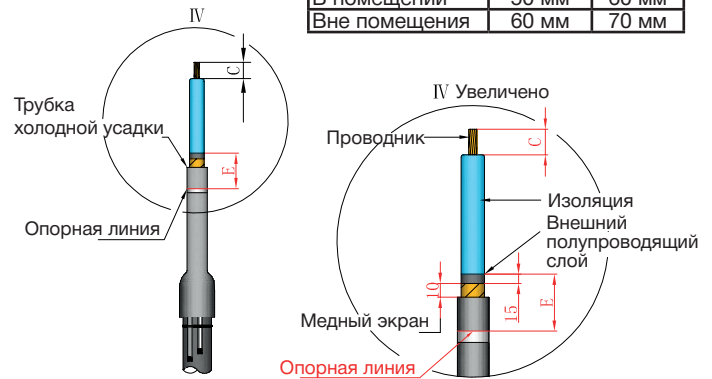


Рис 6

GB/T 1804	Размер	0 – 3	3 – 6	6 – 30	30 – 120	120 – 400	400 – 1000	1000 – 2000	2000 – 4000
V Grade	Допуск	-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8

<p>VII Наложите полупроводящую ленту и нанесите консистентную смазку</p>	<p>VIII Установите концевую муфту холодной усадки</p>
---	--

- 7.1 Оберните полупроводящую ленту вокруг медного экрана, заходя на внешний полупроводящий слой и трубку холодной усадки на 5 мм, соответственно.
- 7.2 Отшлифуйте и очистите изоляцию жилы. При очистке всегда начинайте с изоляции жилы и двигайтесь к внешнему полупроводящему слою. Никогда не двигайтесь вперед и назад.
- 7.3 Наденьте полиэтиленовые перчатки. Нанесите на поверхность изоляции жилы консистентную смазку. Вокруг разреза внешнего полупроводящего слоя нанесите дополнительную смазку. Следите за тем, чтобы не замазать внешний полупроводящий слой

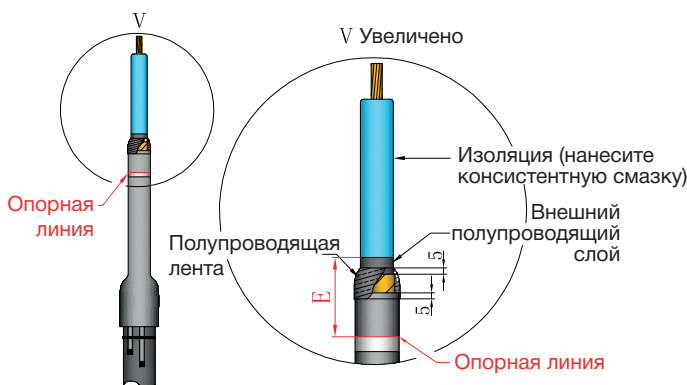


Рис 7

- 8.1 Установите на кабель концевую муфту. Медленно вытаскивайте пластмассовый сердечник и выровняйте конец концевой муфты по опорной линии.
- 8.2 Усадите муфту на место, размотав съемный сердечник против часовой стрелки. (Перед усадкой убедитесь в правильном совмещении концевой муфты и опорной линии.)

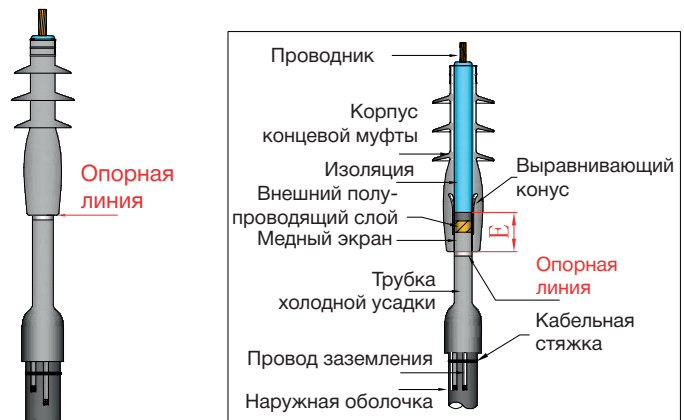
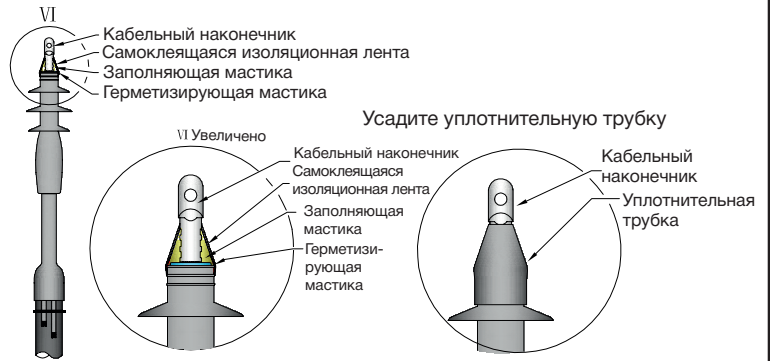


Рис 8

IX Установите кабельный наконечник и уплотнительную трубку

- 9.1 Установите на жилу кабеля наконечник в правильном направлении и обожмите три выемки с помощью гидравлического обжимного инструмента с шестигранным стандартным штампом GB. Отшлифуйте и отполируйте заусенцы на выемках.
- 9.2 Оберните область зажима заполняющей мастикой для формирования плавного скоса.
- 9.3 Оберните слой герметизирующей мастики поверх заполняющей мастики, заходя на второе ребро жесткости концевой муфты.
- 9.4 Оберните герметизирующую мастику слоем самоклеящейся изоляционной ленты. Усадите герметизирующую трубку, начиная с первого гребня концевой муфты.



Установка концевой муфты завершена. (Отрегулируйте положение герметизирующей трубки, если она усаживается поверх зажимной части кабельного наконечника.)

Рис 9

Состав комплекта одножильной муфты холодной усадки 6/10 кВ

№	Наименование	Единица	Количество	Описание
1	Корпус концевой муфты холодной усадки	шт.	1	Корпус концевой муфты
2	Трубка холодной усадки	шт.	1	Для герметизации медного экрана
3	Уплотнительная трубка холодной усадки	шт.	1	Для герметизации кабельного наконечника
4	Полоски заполняющей мастики/ полоски уплотняющей мастики	пакет	1	Для заполнения зазоров и герметизации
5	Полоски для маркировки фаз	пакет	1	Для маркировки фазы (один пакет на 3 комплекта)
6	Виниловая лента	рулон	1	Для временной фиксации установки, покрытия и обеспечения защиты
7	Самоклеящаяся изоляционная лента	коробка	1	Для покрытия заполняющей мастики и герметизирующей мастики
8	Полупроводящая лента	коробка	1	Для обеспечения перехода между металлическим экраном и полупроводящим слоем
9	Пружина с постоянной жесткостью	шт.	3/2	Для фиксации провода заземления (одна для брони)
10	Линейка	шт.	1	Для проведения измерений
11	Полиэтиленовые перчатки	пара	1	Для нанесения консистентной смазки
12	Лейкопластырь	шт.	1	Для обработки случайно полученных ранений
13	Консистентная смазка	шт.	1	Для заполнения зазоров в изоляционном слое
14	Чистящие салфетки	пакет	3	Для очистки изоляции кабеля
15	Провод заземления	шт.	2/1	Для обеспечения электрической целостности заземления металлического экрана (один для брони)
16	Наждачная бумага	шт.	2	Для шлифовки обреза внешнего полупроводящего слоя и царапин на изоляции (2 штуки на 3 комплекта)
17	Кабельная стяжка	шт.	1	Для закрепления заземляющего провода
18	Рабочие перчатки	пара	1	Для защиты рук оператора
19	Инструкция по установке	шт.	1	Руководство по установке